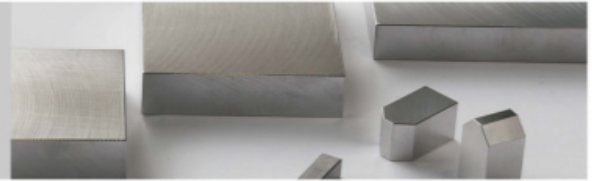


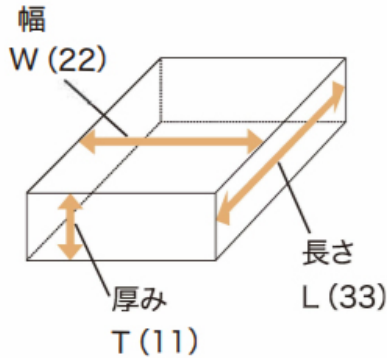


## 加工仕様【必要な所のみ加工します】



### ■加工面について

6F (11 22 33)

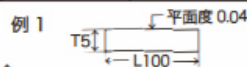


6面加工 (6F) 以外は加工面をご指定ください。

### ■加工精度

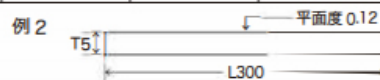
フライス平面度 (/100 mm) \_\_\_\_\_

厚み / 長さ	5~300	301~500	501~800	801~1000
5~9	例 <sup>1</sup> 0.04	0.05	*要打合せ	*要打合せ
10~14	0.023	0.04	0.045	*要打合せ
15~19	0.015	0.025	0.030	0.035
20~24	0.015	0.022	0.024	0.024
25~29	0.012	0.018	0.020	0.020
30~39	0.012	0.015	0.018	0.018
40~	0.011	0.013	0.015	0.015



※厚み最小、長さ最大だった場合

厚み / 長さ	300	500	800	801~1000
5	例 <sup>2</sup> 0.12	0.25	*要打合せ	*要打合せ
10	0.07	0.20	0.36	*要打合せ
15	0.05	0.13	0.24	0.35
20	0.05	0.11	0.19	0.24
25	0.04	0.09	0.16	0.20
30	0.04	0.08	0.14	0.18
40	0.03	0.07	0.12	0.15



**Tの平行度…100mmにつき0.01mm**

(型切り、材質により規定値に異なる場合があります。事前にご相談下さい。)

**基準面の直角度…100mmにつき0.01mm**

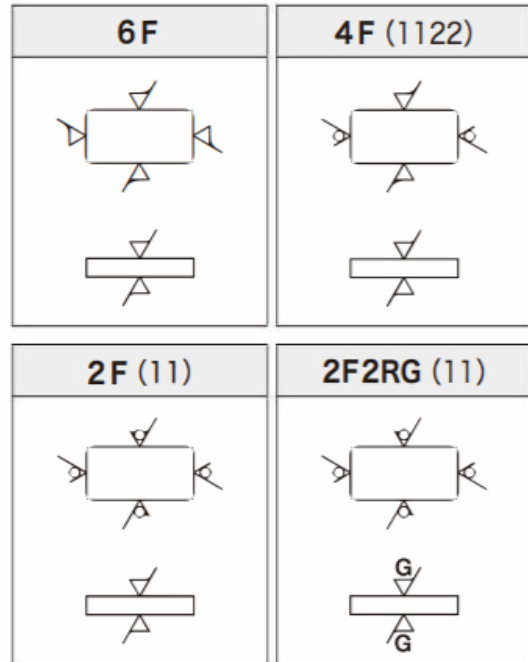
(型切り、材質により規定値に異なる場合があります。事前にご相談下さい。)

**面粗度 (Ra) …1.6a**

\*最大ワーク重量は4.8t以下となります。

### ■仕様例

F:フライス RG:ロータリー研磨 SG:サーフェイス研磨



※SGについては加工面数、加工箇所をご指定ください。

平面研磨平面度 (/100mm) \_\_\_\_\_

★ $L \div W \leq 2$  の場合

厚み / 長さ	5~300	301~500	501~800	801~1000
5~9	0.030	0.035	*要打合せ	*要打合せ
10~14	0.012	0.020	0.023	*要打合せ
15~19	0.013	0.013	0.015	0.018
20~24	0.011	0.011	0.012	0.012
25~29	0.009	0.009	0.010	0.011
30~39	0.008	0.008	0.009	0.009
40~	0.007	0.007	0.008	0.008

※ $L \div W > 2$  の場合はお問い合わせください。

**Tの平行度…100mmにつき0.005mm**

(型切り、材質により規定値に異なる場合があります。事前にご相談下さい。)

**基準面の直角度…100mmにつき0.005mm**

(型切り、材質により規定値に異なる場合があります。事前にご相談下さい。)

**面粗度 (Ra) …0.8a**

\*最大ワーク重量は2.8t以下となります。